WARSTEINER BRAUEREI

ANWENDERBERICHT

HÖCHSTE QUALITÄT MIT INTERMEC GESICHERT

Überblick

Kunde:
Warsteiner Brauerei

Branche:
Getränkeindustrie

Anwendung:
Produktions-Logistik

Partner:
ID-Solutions GmbH & Co. KG

Intermec Produkte:
Mobiler Computer CN70

"Die sehr schnelle Scan-Einheit des CN70 war für uns ausschlaggebend"

Werner Mittrup, *Unternehmenssteuerung Warsteiner Brauerei*

Die Warsteiner-Gruppe ist eines der ältesten und bekanntesten Brauereiunternehmen Deutschlands. Der 1753 gegründete Familienbetrieb setzt gleichermaßen auf Tradition wie auf fortlaufende Innovation in Marketing und Technik. So trägt im Bereich der Qualitätssicherung die Intermec-Technologie dazu bei, dass eine konstante Produktqualität gewährleistet ist.

Neben der weit über die Grenzen Deutschlands hinaus bekannten Warsteiner Brauerei gehören zur Firmengruppe auch die Herforder Brauerei, die Düsseldorfer Privatbrauerei Frankenheim, eine Beteiligung an der König Ludwig Schloßbrauerei Kaltenberg und die Paderborner Brauerei. Insgesamt besteht die Warsteiner Gruppe weltweit aus rund 120 Einzelfirmen und ist damit eine der erfolgreichsten, inhabergeführten Brauereigruppen Deutschlands. Das Unternehmen mit rund 2.200 Mitarbeitern erwirtschaftete zuletzt einen Umsatz von 522 Millionen Euro pro Jahr und produzierte 4,6 Millionen Hektoliter Bier.

id-solutions
be efficient

Intermec®

Für weitere informationen besuchen sie uns auf www. intermec.de und www.id-solutions.com oder rufen sie uns an.

WARSTEINER BRAUEREI

Eine der Maximen der Warsteiner Gruppe lautet, „Qualität zu entwickeln, zu produzieren und zu gewährleisten“. Das beginnt bereits bei der Auswahl der eingesetzten Rohstoffe Wasser, Hopfen und Malz. Doch auch im Brauprozess und bei der Abfüllung verfolgt das Unternehmen höchste Qualitätsansprüche. So sind bei Warsteiner als erster Brauereigruppe Deutschlands alle Produktionsstandorte mit dem Zertifikat für das Lebensmittelsicherheit-Managementsystem nach internationalem Standard DIN EN ISO 22000:2005 ausgezeichnet worden.

Ein eigenes Qualitätsmanagement-Informationssystem sorgt dafür, dass während des gesamten Brauprozesses die Anforderungen zur Qualitätssicherung eingehalten werden. Dies reicht von einer Kontrolle bei der Anlieferung des Hopfens und anderer Rohstoffe über den gesamten Produktionsprozess bis hin zur Abfüllung und Verladung der fertigen Produkte auf Lkw oder die Bahn. Das Kernstück bildet dabei ein chemisches und biologisches Labor am Firmenhauptsitz in Warstein. Hier werden kontinuierlich Proben untersucht, die in allen Produktionsstufen entnommen werden. Die Kontrolle reicht vom Brauwasser aus dem Arnsberger Wald bis hin zum fertigen Bier, dessen Güte als Lebensmittel selbst dann noch gewährleistet sein soll, wenn es einmal unsachgemäß transportiert oder gelagert wird – also beispielsweise bei viel zu warmer Aufbewahrung. Rohstoffe wie das Braumalz werden hier auf ihre Korngröße hin überprüft, ebenso wie auf möglichen Schimmelbefall. Und selbst Kronkorken und die verwendeten Glasflaschen müssen kontinuierlich einer Überprüfung standhalten.

Gut ist nicht gut genug

„Unser Qualitätsanspruch geht weit über die gesetzlichen Vorschriften hinaus. Wir legen zudem höchsten Wert auf kurze Reaktionszeiten, falls einmal etwas nicht unseren Standards gerecht wird“, erläutert Werner Mittrup von der Unternehmenssteuerung der Warsteiner Brauerei. Genau hier konnte Warsteiner durch modernste Technologie aus dem Hause Intermec eine weitere Optimierung erreichen: Mit Hilfe des Mobilcomputers Intermec CN70, der jetzt im Rahmen der Qualitätssicherung im Labor, in der Produktion und bei der Abfüllung eingesetzt wird, erfolgen Kontrollen noch effektiver und effizienter. Die zuvor verwendete Barcodelösung bot insgesamt einen geringeren Funktionsumfang und war vergleichsweise anfällig für Eingabefehler. Sie ermöglichte zudem keine direkte Rückmeldung an das Zentralsystem.

Dank einer Anbindung über das in den meisten Bereichen bestehende WLAN ist die gewünschte, direkte Rückmeldung jetzt problemlos möglich. So ruft das Mobilgerät Daten vom Zentralserver ab, wodurch bei auftretenden Störungen genau lokalisiert werden kann, welche Charge oder welcher angelieferte Rohstoff ein Problem verursacht. Der Mitarbeiter erhält auf dem Display des CN70 zudem exakte Informationen, welche Aufgaben an welchem Entnahmeort zu realisieren sind – und zwar Schritt für Schritt. So lassen sich Fehler bei der Eingabe oder durch die alltägliche Routine minimieren. Der größte Vorteil aber ist, dass durch die Nutzung der Geräte im WLAN eine extrem hohe Reaktionsgeschwindigkeit möglich ist, wenn einmal etwas nicht so geschieht, wie es sein sollte.

Intermec CN70 setzt sich durch

Der bei Warsteiner eingesetzte Intermec CN70 ist für mobile Anwendungen konzipiert, bei denen einerseits ein kompakter Formfaktor gefragt andererseits aber auch hohe Robustheit erforderlich ist. Letztere ist insbesondere in der teils „rauen“ Produktionsumgebung des Brauereibetriebs von großem Vorteil. Eine fortschrittliche Barcode-Imaging-Technologie mit hoher Bewegungstoleranz für schnelle Scanvorgänge und eine weiße Beleuchtung mit Laserzielsystem sorgen für hohe Leseraten. Der CN70 bietet serienmäßig umfassende Kompatibilität mit Druckern, Anwendungssoftware und anderen Kommunikationsgeräten.

Der Intermec-Mobilcomputer setzte sich in der Brauerei gegen mehrere Konkurrenzprodukte durch. Das technische Management von Warsteiner beeindruckte insbesondere der sehr gute Scanner des Gerätes. Zudem erwies sich der WLAN-Empfang trotz des schwierigen Brauerei-Umfelds mit großen Mengen an Flüssigkeiten und Edelstahl-Tanks als am Besten. „Die sehr schnelle Scan-Einheit und die sehr guten Eigenschaften des CN 70 im WLAN waren für uns bei der Anschaffung ausschlaggebend“, bekräftigt Werner Mittrup. Ferner klappte dank offener Standardschnittstellen auch das Zusammenspiel mit dem im Warsteiner-Labor eingesetzten Labor-Informations- und Management-System Siemens Unilab ganz hervorragend.

Beste Beratung durch Intermec-Partner

Im Vorfeld der Anschaffung der mehr als 50 Mobilcomputer nahm die Warsteiner-Gruppe Kontakt zum Systemhaus ID-Solutions GmbH & Co. KG in Gießen auf. Der langjährige Intermec-Partner ist ein Spezialist für kundenspezifische Barcode- und RFID-Lösungen. Nach mehreren Beratungsgesprächen mit ID-Solutions und umfangreichen Präsentationen, Gerätetests und Analysen entschieden sich die Fachleute bei Warsteiner für die Anschaffung der Intermec CN70-Geräte. Nach Vorarbeit durch den Labor-Softwareanbieter, der in überschaubarem Umfang Entwicklungsarbeiten leisten musste, erfolgte die Konfiguration, Software Einrichtung und Inbetriebnahme der neuen Intermec-Geräte gemeinsam mit ID-Solutions mitten im verkehrsreichen Weihnachtsgeschäft: „Das hat wunderbar geklappt“, hebt Werner Mittrup die erfolgreiche Zusammenarbeit mit dem Intermec-Partner hervor. Auch an den Brauereistandorten in Herford, Paderborn und Fürstenfeldbruck wurden bzw. werden die Geräte gemeinsam mit ID-Solutions integriert und in Betrieb genommen. „Mit Hilfe der Intermec-Produkte und dem Know-how von ID-Solutions ist es in einem kurzen Zeitrahmen gelungen, unsere hohen Qualitätsstandards weiter heraufzusetzen“, zieht Mittrup ein positives Resümee.

Intermec Technologies GmbH
Burgunderstr. 31
40549 Düsseldorf
Deutschland
Tel.: +49 (211) 536 01 0
Fax: +49 (211) 536 01 50
Email: germany.marketing@intermec.de
Web: www.intermec.de

ID-Solutions GmbH & Co KG
Phillip-Reis-Straße 5
35440 Linden
Deutschland
Tel.: +49 6403 774198-0
Fax: +49 6403 774198-80
Email: info@id-solutions.com
Web: www.id-solutions.com

Intermec®

id-solutions be efficient